



彩色快速凝胶制备试剂盒 8%

产品编号: AR0046

产品批号: 见外包装标签

产品规格: 可制 50-125 块凝胶(可制成 mini 型 0.75mm 厚度凝胶 125 块/pack; 可制成 mini 型 1.00mm 厚度凝胶 90 块/pack; 可制成 mini 型 1.50mm 厚度凝胶 50 块/pack;)

产品内容:

产品组成	产品体积/数量
浓缩胶溶液	80ml
彩色浓缩胶缓冲液	80ml
分离胶溶液 8%	250ml
分离胶缓冲液	250ml
改良型过硫酸铵溶液	8ml

产品保存: 本试剂盒保存于 4℃, 其中改良型过硫酸铵溶液长期储存置于-20℃, 1 年有效。

产品说明: 本试剂盒适用于 Tris-甘氨酸电泳体系, 其中包括 PAGE 凝胶制备所需全套试剂, 只需自备超纯水和制胶器具, 不需要额外加入 TEMED, 即可制备 PAGE 凝胶。所配制的浓缩胶带有颜色, 便于上样。本试剂盒中过硫酸铵以溶液形式提供, 可保证过硫酸铵溶液在 4℃ 稳定保存三个月。

本试剂盒分离胶和浓缩胶缓冲液均含有 SDS, 只适用于变性凝胶电泳。

产品优势:

快速! 最少需要 2 分钟可灌注多块凝胶, 15min 即可凝胶;

安全! 彻底告别 TEMED, 避免接触过硫酸铵粉末, 远离有毒试剂;

节约! 一块制胶成本低于 3 元钱, 极大程度节约经费;

可靠! 省去繁琐计算稀释操作, 方法更可靠, 电泳效果好, 条带更清晰;

注意事项:

1. 蛋白条带的清晰和平直与电泳条件相关, 如果需要蛋白条带更加清晰、平直, 建议电泳时电压在 100-120V 之间, 如需要加快电泳速度, 可增加至 150V。

2. PAGE 凝胶的凝聚速度与温度和过硫酸铵的用量密切相关, 可通过改变过硫酸铵的用量, 控制 PAGE 凝胶的聚合速度, 凝胶聚合过快不利于操作, 应根据实际操作情况做适当的调整。



3. 本产品已加入 TEMED 替代品，如需进一步加速凝胶，可在配制时加入 TEMED。
4. 在分离胶上层加纯水时要小心操作，加水时速度不能太快。
5. 彩色浓缩胶缓冲液内含有染料，因染料本身性质，长期静置后会产生沉淀，使用前请轻柔混匀。
6. 本产品凝胶速度快，不需将凝胶模具放在 37℃ 温箱或者空调热风口下，正常室温条件下配制即可。

使用方法：

I. 灌制分离胶（以一块 0.75/1.00/1.50mm 厚的 mini 胶为例）

1. 参照凝胶模具说明书，装配好凝胶模具。
2. 取等体积的分离胶溶液 8% 和分离胶缓冲液，各 2 / 2.7 / 4mL，混匀。
3. 向步骤 2 制备的混合溶液内加入 40 / 54 / 80ul 的改良型过硫酸铵溶液，轻轻搅拌使其混匀，避免产生气泡。
4. 在凝胶模具中灌入步骤 3 制备的混合溶液，使液面距离短玻璃板上沿约 1.5cm 即可，然后分离胶溶液上轻轻覆盖上一层水层，使凝胶表面保持平整。
5. 室温静置 6-10 分钟，待分离胶和水层之间出现清晰界面后，说明胶已凝固。

II. 灌制浓缩胶（以一块 0.75/1.00/1.50mm 厚的 mini 胶为例）

1. 去除覆盖在分离胶上的水层。
2. 取等体积的浓缩胶溶液和彩色浓缩胶缓冲液，各 0.5 / 0.75 / 1mL，混匀。
3. 向步骤 2 制备的混合溶液内加入 10 / 15 / 20ul 的改良型过硫酸铵溶液，轻轻搅拌使其混匀，避免产生气泡。
4. 将步骤 3 制备的混合溶液加至分离胶的上层，直至凝胶溶液到达前玻璃板的顶端。将梳子慢慢插入凝胶内，避免产生气泡。
5. 静置 10~15 分钟，等待浓缩胶凝固，小心地拔出梳子，用注射器或枪头，吸取电泳缓冲液将加样孔冲洗干净，即可进行常规电泳操作。

附表 1. SDS-PAGE 分离胶的浓度与最佳分离范围

SDS-PAGE 分离胶浓度	最佳分离范围
6% PAGE 凝胶	70-300kD
8% PAGE 凝胶	30-200kD
10% PAGE 凝胶	20-80kD
12.5% PAGE 凝胶	15-60kD
15% PAGE 凝胶	10-45kD