





武汉博士德生物工程有限公司

武汉市东湖高新区光谷生物医药加速器C21栋3,4层

Phone:027-67845390

Email:boster@boster.com

Web:www.boster.com

六色多重荧光染色试剂盒 Plus (五标六色)

产品编号: PTSA-56(适用于标本为石蜡切片的免疫荧光染色)

产品规格: 50T、100T

保存条件: 4℃可保存一年,应避免冷冻。

试剂盒组份	体积	稀释比	用途
3% H ₂ O ₂	25ml/50ml	即用型	去除内源性过氧化物酶
EDTA 抗原修复液(粉剂)	3 包/5 包	单包粉剂蒸馏水 溶解定容至 2L	用于免疫荧光实验中的抗原修复
5% BSA 封闭液	25ml/50ml	即用型	用于组织切片的封闭
HRP 羊抗兔/鼠 IgG	15ml/30ml	即用型	过氧化物酶标记羊抗兔/鼠 IgG
TSA-520Plus 荧光染料	25ul/50ul	1:200,浓缩型	用于与抗原上的酪氨酸共价结合
TSA-570Plus 荧光染料	25ul/50ul	1:200,浓缩型	用于与抗原上的酪氨酸共价结合
TSA-620Plus 荧光染料	25ul/50ul	1:200,浓缩型	用于与抗原上的酪氨酸共价结合
TSA-690Plus 荧光染料	25ul/50ul	1:200,浓缩型	用于与抗原上的酪氨酸共价结合
TSA-780Plus 荧光染料	25ul/50ul	1:200,浓缩型	用于与抗原上的酪氨酸共价结合
TSA buffer	15ml/30ml	即用型	用于荧光染料稀释,维持反应体 系稳定
DAPI 染液	5ml/10ml	即用型	组织的细胞核染色
抗荧光淬灭封片剂	5ml/10ml	即用型	免疫荧光组织化学染色样品封片

工作原理:

酪氨酸信号放大 (Tyramide dignal amplification, TSA) 技术,是一类利用辣根过氧化酶 (Horseradish Peroxidase, HRP) 对靶蛋白或核酸进行高密度原位标记的酶学检测方法。TSA 技术采用 HRP 标记的二抗,HRP 催化加入体系的 TSA 衍生荧光染料,生成活化荧光底物,活化底物可与抗原上的酪氨酸共价结合,将信号共价结合到抗原上。之后用热修复洗去非共价结合的抗体,再换下一种一抗来第二轮孵育,换另一种荧光素底物,如此往复就可实现多重标记。

石蜡片染色步骤

1.石蜡切片,常规脱蜡至水。







武汉博士德生物工程有限公司

武汉市东湖高新区光谷生物医药加速器C21栋3,4层

Phone:027-67845390

Email:boster@boster.com

Web:www.boster.com

- 2. 3% H_2O_2 去离子水室温孵育 5-10min,以消除内源性过氧化物酶活性。PBS 冲洗,5min \times 3 次。
- 3.EDTA 抗原修复液粉剂经蒸馏水溶解定容至 2L 可配制成 EDTA 修复工作液 (PH9.0),将切片浸入到 EDTA 修复液中,微波炉加热到沸腾后断电,间隔
- 5-10min 再修复 1-2 次, 冷却至室温。
- 4.根据需要选择抗原修复方式及强度。可热修复、酶修复或不修复。
- 5.切片甩干后,免疫组化笔在组织周围画圈,滴加5%BSA封闭液37℃孵育30min, 甩干,勿洗。
- 6.滴加适当稀释的一抗,37℃孵育 1-2 小时或 4℃过夜。PBS 冲洗,5min×3 次。7.滴加 HRP 标记二抗,37℃孵育 30min。PBS 冲洗,5min×3 次。
- 8.浓缩型荧光染料经 TSA buffer 进行稀释,稀释比例可依据具体情况灵活调整优化,一般稀释范围在 1:50-400,圈内滴加相应的 TSA 荧光染料反应液,避光室温孵育 1-15min。PBS 冲洗,5min×3 次。
- 9.将切片浸入到抗原修复液中 37℃水浴 25-40min。PBS 冲洗, 5min×3 次。
- 10.重复步骤 5-9 步骤——第二轮标记。
- 11.重复步骤 5-9 步骤——第三轮标记。
- 12.重复步骤 5-9 步骤——第四轮标记。
- 13.重复步骤 5-8 步骤——第五轮标记。
- 14.滴加 DAPI 染色液, 室温孵育 5-10min。PBS 冲洗, 5min×3 次。
- 15.切片甩干后,用抗荧光衰减封片剂封片。
- 16. 荧光显微镜观察。

染料	激发波长	发射波长
DAPI	350	420
480Plus	450	480
520Plus	490	520
570Plus	550	570
620Plus	590	620
690Plus	630	690







武汉博士德生物工程有限公司

武汉市东湖高新区光谷生物医药加速器C21栋3,4层

Phone:027-67845390		Email:boster@boster.com	Web:www.bo	Web:www.boster.com	
	780Plus	750	780		